

GALVANIZADO

El galvanizado en caliente es un proceso que logra la protección frente a la corrosión de toda clase de piezas de hierro y acero por inmersión de los mismos en un crisol de zinc fundido. Este recubrimiento tiene una adherencia muy superior a la pintura, ya que se produce una aleación con el acero base.

La temperatura normal de galvanización a la que reacciona el acero con el zinc oscila entre 445 ° y 460 ° C.

10 RAZONES PARA GALVANIZAR EN CALIENTE:

1. Larga duración.
2. Mantenimiento innecesario.
3. Economía.
4. Versatilidad.
5. Fiabilidad.
6. Tenacidad del recubrimiento.
7. Recubrimiento integral.
8. Protección triple.
9. Fácil de soldar.
10. Fácil de pintar.